

广州墨力技术有限公司三期改扩建项目竣工环境保护自主 验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求梳理如下：

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目严格落实“三同时”，在编制《广州墨力技术有限公司三期改扩建项目环境影响报告表》时进行了环境保护设施的设计和落实投资概算。设计过程符合环境保护设计规范要求，落实了防止污染的措施。

1.2 施工简况

本项目严格落实“三同时”，按照《广州墨力技术有限公司三期改扩建项目环境影响报告表》及详读《广州市生态环境局关于广州墨力技术有限公司三期改扩建项目环境影响报告表的批复》（穗环管影(增)〔2024〕233号）文要求，严格落实了施工过程中各项环境保护对策措施，同时组织建设了相应的环境保护设施。

1.3 验收过程简况

广州墨力技术有限公司位于广州市增城区宁西街道新和北路29号，该项目建设地点及建设内容的原经营主体为广州众山精密科技有限公司，现变更为广州墨力技术有限公司，项目中心地理坐标：113° 37' 49.595" E, 23° 10' 46.752" N。现有项目占地面积44541.45平方米、建筑面积175440.34平方米，现有项目环保手续及批复内容如下：

(1) 2021年12月建设单位委托佛山市顺德区匡力环保科技有限公司编写了《关于广州众山精密科技有限公司年产6.8万吨金属结构制造品建设项目环境影响报告表》，并于2022年2月取得了广州市生态环境局增城分局的批复意见：穗环管影(增)[2022]25号。同时于2022年6月15日取得固定污染源排污登记表（编号：91440101MA5AQMILB0W002Z）。

(2) 建设单位进行分期建设，一期项目于2022年11月11日通过了《广州

众山精密科技有限公司年产 6.8 万吨金属结构制造品建设项目一期工程竣工环境保护验收报告》的自主验收。

根据企业自身发展的需求,建设单位已对产品生产加工做出调整并顺利通过验收。一期项目取消了四种产品的生产,分别为钛合金型材管材加工(300t/a)、大卷重铝合金材料(10000t/a)、精密不锈钢管(2400t/a)和 S5/S6 铜插头成品(300t/a);现有项目生产的产品为复合材钢铝合金(25000t/a)和复合材切槽加工(30000t/a),产品合计年产 5.5 万吨金属结构制造品,均属于已批已验部分。

建设单位因现有项目取消了部分产品建设,固定污染源排污登记表内容有所变动,故于 2023 年 4 月 18 日对固定污染源排污登记表进行变更,并获得新的固定污染源排污登记表(91440101MA5AQMLB0W002Z)。

(3) 建设单位为了进一步提高产品多样性和产能,对现有项目进行改扩建以扩展生产线,增加年产总量为 24824 吨金属结构制造产品的产品(以下简称“二期改扩建项目”),改扩建项目的生产内容为增加 24824 吨金属结构制造产品,包括 8000 吨钛/铝扁条加工、4500 吨复合钛铝合金 U 线加工、6000 吨复合钛铝合金 R 线加工、6000 吨复合切槽加工、S5/S6 铜插头成品 250 吨和 ZNB-D 型管 74 吨。取消了批复中四种产品的生产,分别为钛合金型材管材加工(300t/a)、大卷重铝合金材料(10000t/a)、精密不锈钢管(2400t/a)和 S5/S6 铜插头成品(300t/a),则二期改扩建后全厂产量为 79824 吨,并将现有项目自建污水处理站(250m³/d)扩容至 400m³/d。并于 2023 年 9 月 13 日对固定污染源排污登记表进行变更,并获得新的固定污染源排污登记表(91440101MA5AQMLB0W002Z)。

(4) 建设单位于 2024 年 1 月 11 日通过了《广州众山精密科技有限公司金属结构制品产品生产线改扩建项目竣工环保验收监测报告》的自主验收,验收内容为年产金属结构制造品为 18750t/a,取消了复合材料切槽加工(6000 吨)和 ZNB-D 型管产品(74 吨)。改扩建项目完成后全厂年产金属结构制造品为 73750t/a。

现根据市场需求的变化,建设单位在现有项目基础上建设广州墨力技术有限公司三期改扩建项目(以下简称“三期改扩建项目”、“本项目”),本项目拟增加产品产能为 100 吨金属结构制造产品,具体建设内容为:1、增加 100 吨金属结构制造产品,包括 50 吨复合钛铝合金 U 线加工和 50 吨复合钛铝合金 R 线加工;2、新增一个 9 号仓库(包含化学品仓和危废仓压饼仓等),占地面积 500 平方米,

建筑面积 500 平方米；3、在 A3 厂房一层、A6 厂房一层、二层、四层分别建设实验室，A3 厂房一层新增实验内容为高表面高强高韧超微晶铝合金以及铝焊丝，A6 厂房一层新增实验内容为研发铝基碳硅铝，A6 厂房二层新增实验内容为研发氮化硅陶瓷基片，氮化硼热界面材料，铌酸钾钠压陶瓷，无铟靶材，A6 厂房四层新增实验内容为高频覆铜板以及 95Cr18 U 型材。扩建完成后全厂占地面积为 45041.45 平方米、建筑面积 175940.34 平方米，改扩建完成后全厂产能情况：复合材钢铝合金 25000 吨、复合材切槽加工 30000 吨、S5/S6 铜插头成品 250 吨、复合钛铝合金 U 线加工 4550 吨、复合钛铝合金 R 线加工 6050 吨、钛/铝扁条加工 8000 吨。

建设单位于 2024 年 11 月委托广州市中环保工程有限公司编制了《广州墨力技术有限公司三期改扩建项目环境影响报告表》，2024 年 12 月 31 日，广州市生态环境局以《广州市生态环境局关于广州墨力技术有限公司三期改扩建项目环境影响报告表的批复》（穗环管影(增)〔2024〕233 号）文予以批复，原则上同意项目的建设。

本项目主体工程及配套环保设施于 2025 年 1 月 10 日开工建设，建设单位于 2025 年 6 月 13 日变更了排污登记（编号为：91440101MA9XXDC990001W）。2025 年 6 月 9 日项目主体工程及配套环保设施竣工，主体工程及配套环保设施于 2025 年 6 月 10 日~2025 年 7 月 1 日进行生产调试。目前，项目主体工程及其配套建设的环保设施运行正常，具备了竣工环境保护验收监测条件。

项目从开工至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

2025 年 6 月 10 日，广州墨力技术有限公司及广州市中扬环保工程有限公司派出专业技术人员对项目主体工程及环保设施的运行情况进行了现场勘察，查阅和收集了有关文件及技术资料。广东腾辉检测技术有限公司于 2025 年 6 月 12 日、2025 年 6 月 17 日对项目的废气、废水、厂界噪声进行了验收监测。依据《建设项目环境保护管理条例》（国务院 682 号令）（2017 年 10 月 1 日起实施）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）《广东省建设项目环境保护管理条例》（2012 年 7 月修订）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）等有关规定，并根据验收监测结果及现场管理检查情况，编制了该项目的竣工环境保护验收监测报告表。

2、环境保护措施实施情况

2.1 污水处理措施落实情况

项目产生的生活污水经三级化粪池及隔油隔渣池预处理、达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后,排入市政污水管网,进入永和污水处理厂处理;超声波清洗废水、溜光研磨废水、毛化废水、研发中心检测清洗废水等废水经自建污水处理站处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准,排入市政污水管网,进入永和污水处理厂处理;冷却废水、纯水制备产生的浓水、空压机废水属于清洁下水,直接排入市政污水管网,进入永和污水处理厂处理。

2.2 废气处理措施落实情况

项生产产生的固溶/回火有机废气、轧制废气、清洗剂挥发有机废气、切削废气、注塑有机废气、烧焊烟尘、热轧油雾等废气通过加强车间通风措施后,于车间内无组织排放;CNC油雾通过油雾收集器、;镭雕/镭标烟尘经“湿式除尘”处理、喷砂粉尘配套湿式除尘器处理、于车间内无组织排放。

实验室产生的激光切割烟尘、金属氧化物废气、熔炼废气、氧化锡靶材、氧化锌靶材试验废气等废气过加强车间通风措施后,于车间内无组织排放;粉末称重、混粉、砂光、破碎粉尘、挤压成型有机废气通过加强实验室通排风,于车间内无组织排放;A6厂房二层、四层实验室废气经“喷淋塔+干式过滤器+二级活性炭”处理后通过排气筒排放。

2.3 噪声处理措施落实情况

项目噪声防治采取减振、隔声等综合措施。

2.4 固体废物处理措施落实情况

废切削液/磨削液、废拉丝油、废油桶、废润滑/冷镦/轧机油、废含油抹布与手套、废沾染物、废活性炭、污泥、含油金属屑、含油金属屑、废试剂瓶、废UV灯管、废干式过滤器、废药剂桶、铝灰渣等危险废物在专门存放场所暂存并定期交由具有危险废物处理资质的单位处理;废金属碎屑、废金属边角料、不合格品、废包装材料、报废生产设备等一般工业固废分类收集后由相关回收公司处理。

2.5 环境监测计划

项目按广州市生态环境局批复要求制定了监测计划，广东腾辉检测技术有限公司于2025年6月12日、2025年6月17日对项目的废气、废水、厂界噪声进行了验收监测，所有监测结果均达标。

2.6 其他措施落实情况

公司针对可能突发的环境污染事故制定了《广州墨力技术有限公司突发环境风险应急预案》，公司建立了应急小组，针对可能发生的环境事件，公司对危险废物泄露、火灾、治理设备故障进行了分析及事故应急方案的制定。同时，项目已完成了相应的环境风险防范措施。

项目排放口为实验废气排放口，项目废气排放口已完成规范化，具有处理前后监测采样口，处理后采样口还具有相应的检测平台。



广州墨力技术有限公司

2025年10月16日

